

公司 介

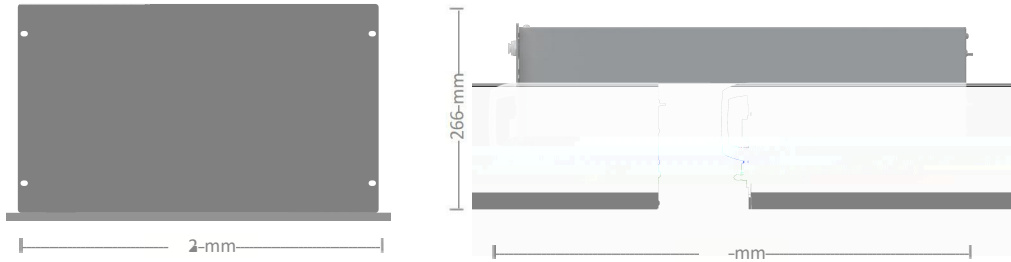
卧龙英耐德（浙江）氢能科技有限公司（以下简称卧龙英耐德）系由卧龙电气驱动集团股份有限公司（600580.SH）与德国EnapterAG公司(H2O.FRA)合资成立。公司专注于制氢装置及系统集成技术的开发与应用，针对当前新能源制氢行业的特点，与EnapterAG联合推出全球领先的 电解槽制氢装置，助力绿电制氢产业的发展。卧龙英耐德传承并融合了卧龙电驱集团与EnapterAG公司卓越产业基因，依托两家出资公司的行业地位和技术实力，发挥国内产业体系配套完整的供给优势，博采众长、兼收并蓄。聚焦绿电制氢领域，坚持“以技术创新引领产业进步，以合作共赢共创绿色生态”的经营理念，引领中国 电解槽制氢装置的发展。持续为客户创造价值，助力新质生产力。

AEM

EL .1

Enapter

(AEM)



氢气产量	00 NL/h, 1.06 kg/2 h
氢气输出纯度	barg: 88.8 (水 1,000 ppm , 氧气 ppm O) at 2 °C barg: 8 (水 12,000 ppm , 氧气 ppm O) at 2 °C
输出压力	高达 barg
额定功耗（寿命周期开始）	. kWh/Nm , 寿命周期开始(BOL)
运行功耗（寿命周期开始）	2. kW, 寿命周期开始(BOL)
峰值功耗	kW
散热量（寿命周期开始）	0. kW, 寿命周期开始(BOL)
最大散热量	0.8 kW, 临近寿命周期结束(EOL)
待机功耗	0.0 kW
电气输入	220 – 240 V (AC), 0/ 50 Hz
最大进水电导率	至少ASTM D118 -04 IV 型或推II型或III型
耗水量	~ 20 mL/h at 2 °C
进水压强	1 – barg
冷却水温度	°C – °C
环境工作湿度	高达80% humidity, 非冷凝
IP等级	IP 20
外形尺寸（长宽高）	W: 266 mm D: 266 mm H: 266 mm
重量	2 kg
机柜内部空间	U
控制和检测	由Enapter能源管理系统全自动监控 2.4 GHz Wi-Fi and Bluetooth, Modbus TCP over Ethernet
认证	符合机械指令2006 / 26/CE 符合供应机械（安全）法规2006 CSA/ANSI B226 :2021 Ed.1 水电解制氢装置-工业、商业和住宅应用

待机是指不产生氢气且辅助部件不通电的状态
请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表
根据压力设备指令2014/68/EU该电解槽属于 S.E.P. 类别
根据压力设备（安全）法规2016该电解槽属于 S.E.P. 类别
仅限 ETL 认可的电解槽版本
备注：该产品在不断改进中，技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。

WT 2.1



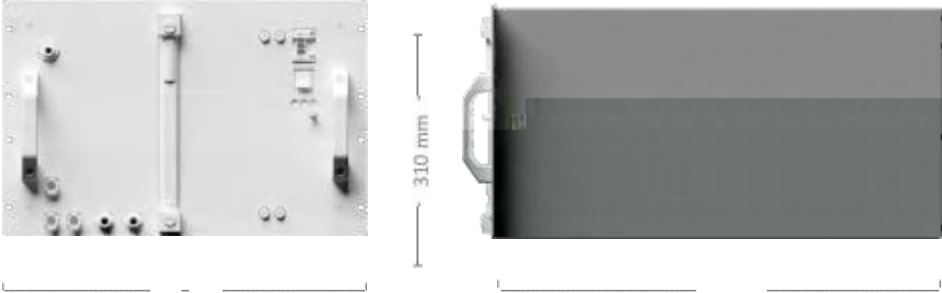
Enapter

AEM

38

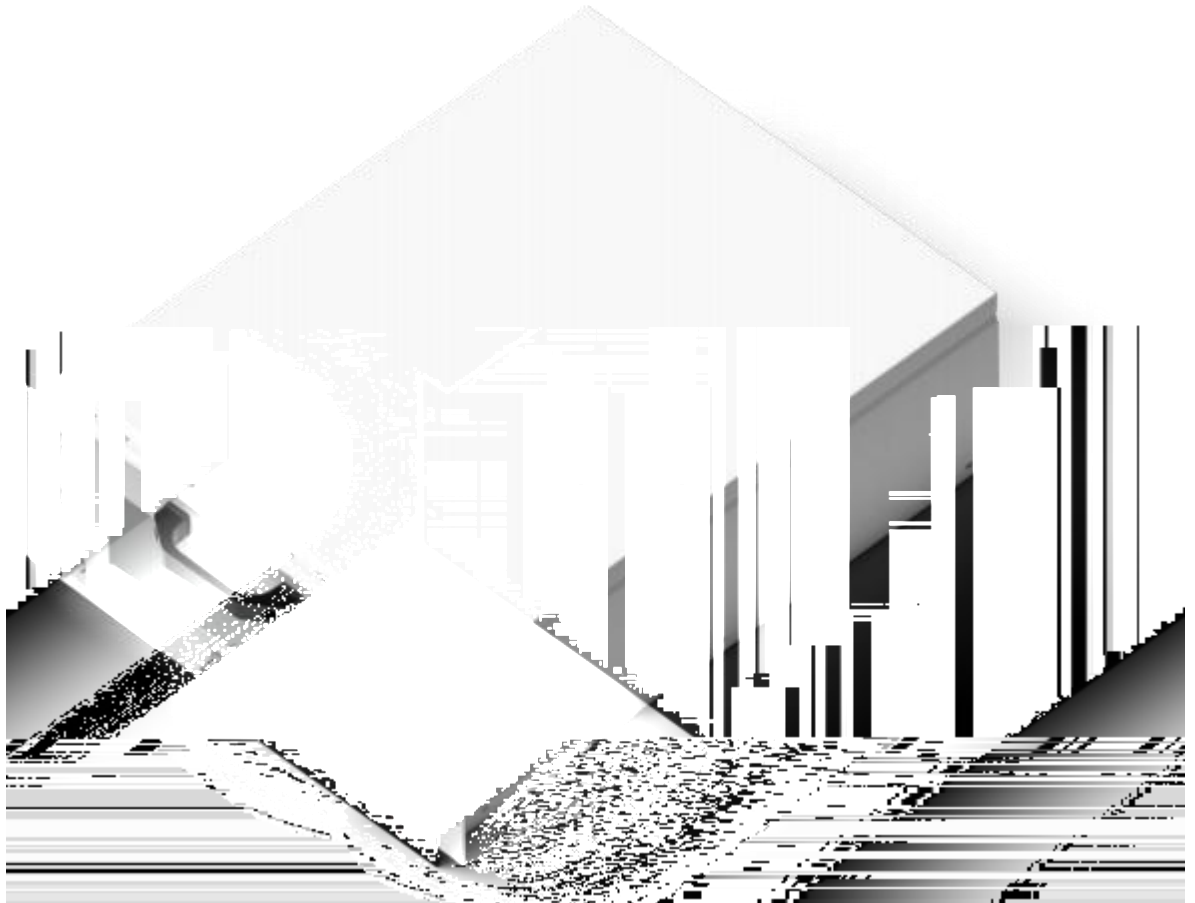
19

11 AEM



容量	L		
输出压强	高达		
最大功耗			
待机功耗			
电气输入	AC	V	H
环境工作温度	C	C	
环境工作湿度	R		
IP等级	IP		
控制和监控	由E	能源管理系统全自动监控	
输入水电导率要求	S c	C	
输入水压力要求			
最大输出水流速	L	i	
输入水流速要求	L i		
模块重量（无水）			
模块重量（满水）			
外形尺寸（长宽高）	:	D:	H:
机柜内部空间	U		
维保	使用中的水箱是免维护的。若停用时间超过 个月，继续使用前必须排空并清洗水箱。		
建议供应的 电解槽数量	最多 个		

DRY 2.1



Enapter的干燥机是一个变温/变压混合吸附系统，它包括两个装有高吸附性材料的滤筒。这台干燥机是免维护的。在操作期间，一个滤筒用于吸收来自电解槽氢气流中的水分，另一个滤筒被加热并再生。该机架式干燥机可以安装在标准的19英寸机柜中。



氢气流速	高至	N			
入注氢气最高容许杂质		水分			
任意时间氢气输出纯度		摩尔分数			
平均露点和杂质	C	符合ISO	水	氧气	
操作压力					
操作功耗					
待机功耗					
标准电源	AC	V	H		
环境温度	C				
模块尺寸	宽*深*高			U	
重量					
维护	免维护				
控制与监测	由E	能源管理系统全自动监控			

A



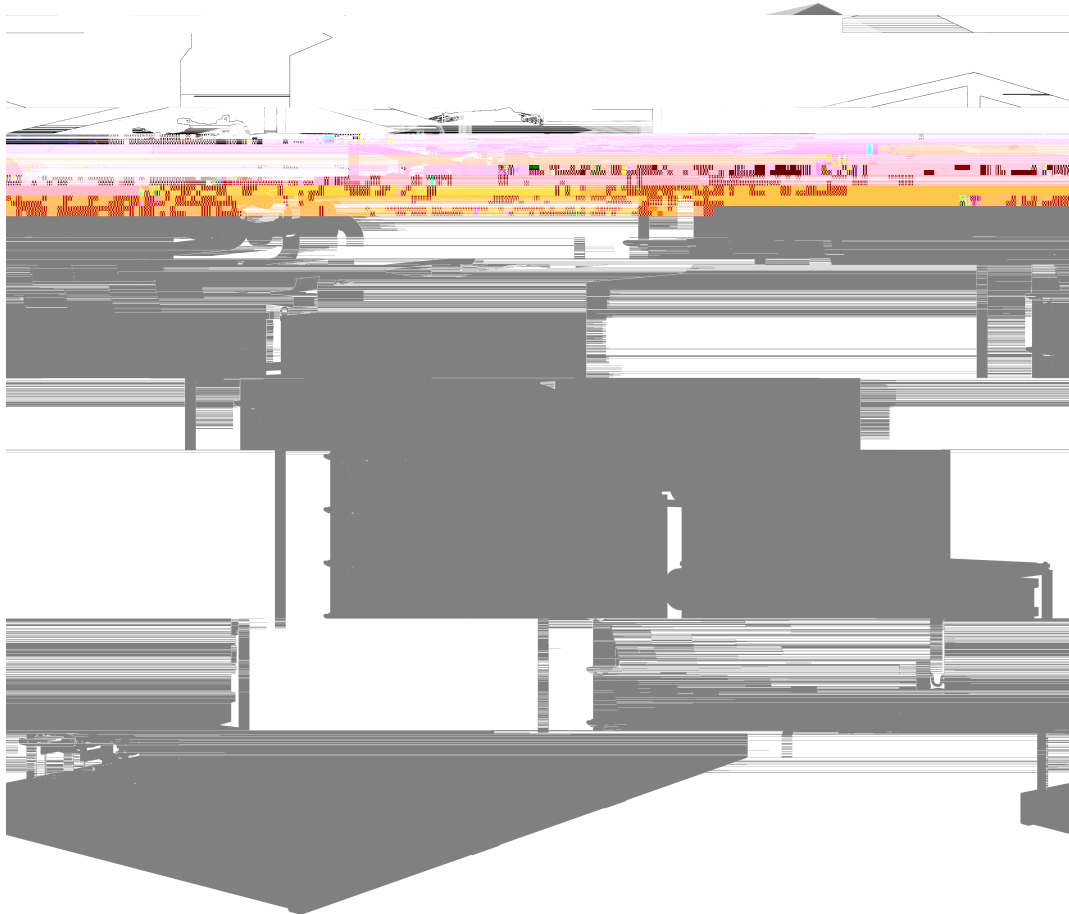
好 断续供
隙
并联 覆盖 $0.5\text{Nm}^3/\text{h}\sim 2.5\text{Nm}^3/\text{h}$
品
模块化设计，安装维护方便

AEM电解制氢设备是一种标准化，可堆叠的和灵活的现场气生产系统。模块化设计与高级软件集成相结合，可在数分钟内完成设置，并可进行远程控制和管理。通过多个电解槽堆叠可达到所需的氢气制备流量。

交流供电 风冷					
产品型号	WH-AEM- AC-0. A				WH-AEM- AC-2. A
额定产氢量	0. Nm /h	1Nm /h	1. Nm /h	2Nm /h	2. Nm /h
运行功耗	2. kW	. kW	6.2kW	8. kW	12kW
	00 00 1200	00 00 1 00	00 00 1 00	00 00 2000	00 00 2200

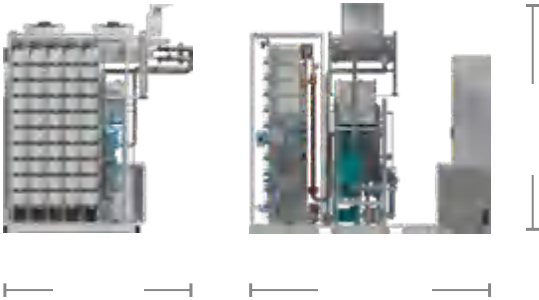
直流供电					
风冷					
产品型号	WH-AEM-DC-0. A	WH-AEM-DC-1.0A	WH-AEM-DC-1. A	WH-AEM-DC-2.0A	WH-AEM-DC-2. A
额定产氢量	0. Nm /h	1Nm /h	1. Nm /h	2Nm /h	2. Nm /h
运行功耗	2. kW	. kW	6.2kW	8. kW	12kW
外形尺寸 (长宽高mm)	00 00 1200	00 00 1 00	00 00 1 00	00 00 2000	00 00 2200
重量	22 kg	2 kg	kg	1 kg	6 kg
最大输出压力	barg				
冷却方式	风冷				
电压	DC - 0 V				
环境工作温度	-				
环境工作湿度	高达80 Rh，非冷凝				
IP等级	IP20				

水冷					
产品型号	WH-AEM-DC-0. L	WH-AEM-DC-1.0L	WH-AEM-DC-1. L	WH-AEM-DC-2.0L	WH-AEM-DC-2. L
额定产氢量	0. Nm /h	1Nm /h	1. Nm /h	2Nm /h	2. Nm /h
运行功耗	2. kW	. kW	6.2kW	8. kW	12kW
外形尺寸 (长宽高mm)	00 00 1200	00 00 1 00	00 00 1 00	00 00 2000	00 00 2200
重量	22 kg	2 kg	kg	1 kg	6 kg
最大输出压力	barg				
冷却方式	水冷				
冷却水温度范围	°C – 0 °C				
冷却水压力范围	1 – barg				
电压	DC - 0 V				
环境工作温度	-				
环境工作湿度	高达80 Rh，非冷凝				
IP等级	IP20				



Enapter EMS

(skid mounted)



H ₂ 额定流量			
H ₂ 出口压力	barg		
H ₂ 纯度	，		
H ₂ 纯度（选用干燥器）	，		
H ₂ 出口温度			
O ₂ 额定流量			
额定功率损耗			
电压			
频率			
H ₂ O正常消耗			
H ₂ O入口质量	至少ASTM D118 -0 IV 型或推II型或III型		
H ₂ O入口温度	- °C		
运行灵活性	12 -100		
调节率	:1 /		
具体功耗（效率）			
热启动时间			
冷启动时间			
关闭时间			
热待机功耗			
安装方式			
过程热量输出			
外形尺寸	× ×		
运输尺寸			
重量			

H

:

100Nm³/h,

35barg,

99.95%

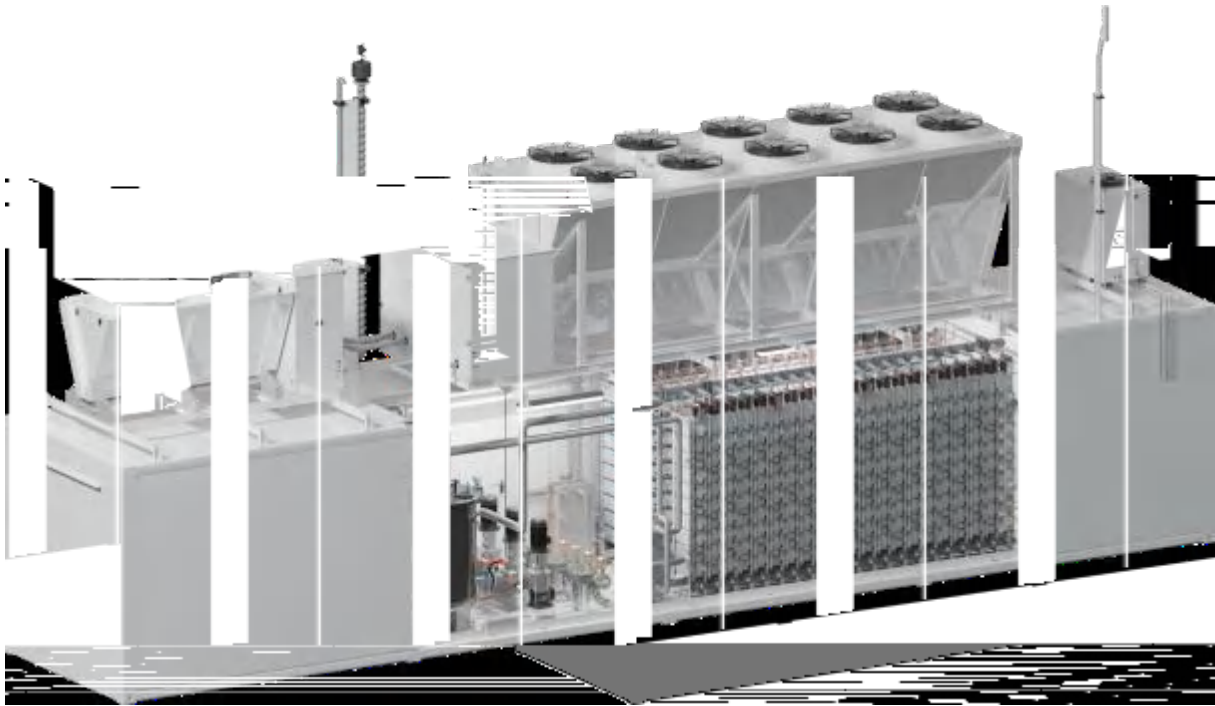
99.999%)

AEM Nexus 500

500

200

请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表。
备注：该产品在不断改进中，技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。



H₂ : 200Nm³/h, 35barg, AEM Nexus 1000
 99.95% 99.999%)



H 额定流量

H 出口压力

H 纯度 , :

H 纯度（选用干燥器） :



AEM电解槽助力您的绿氢生产