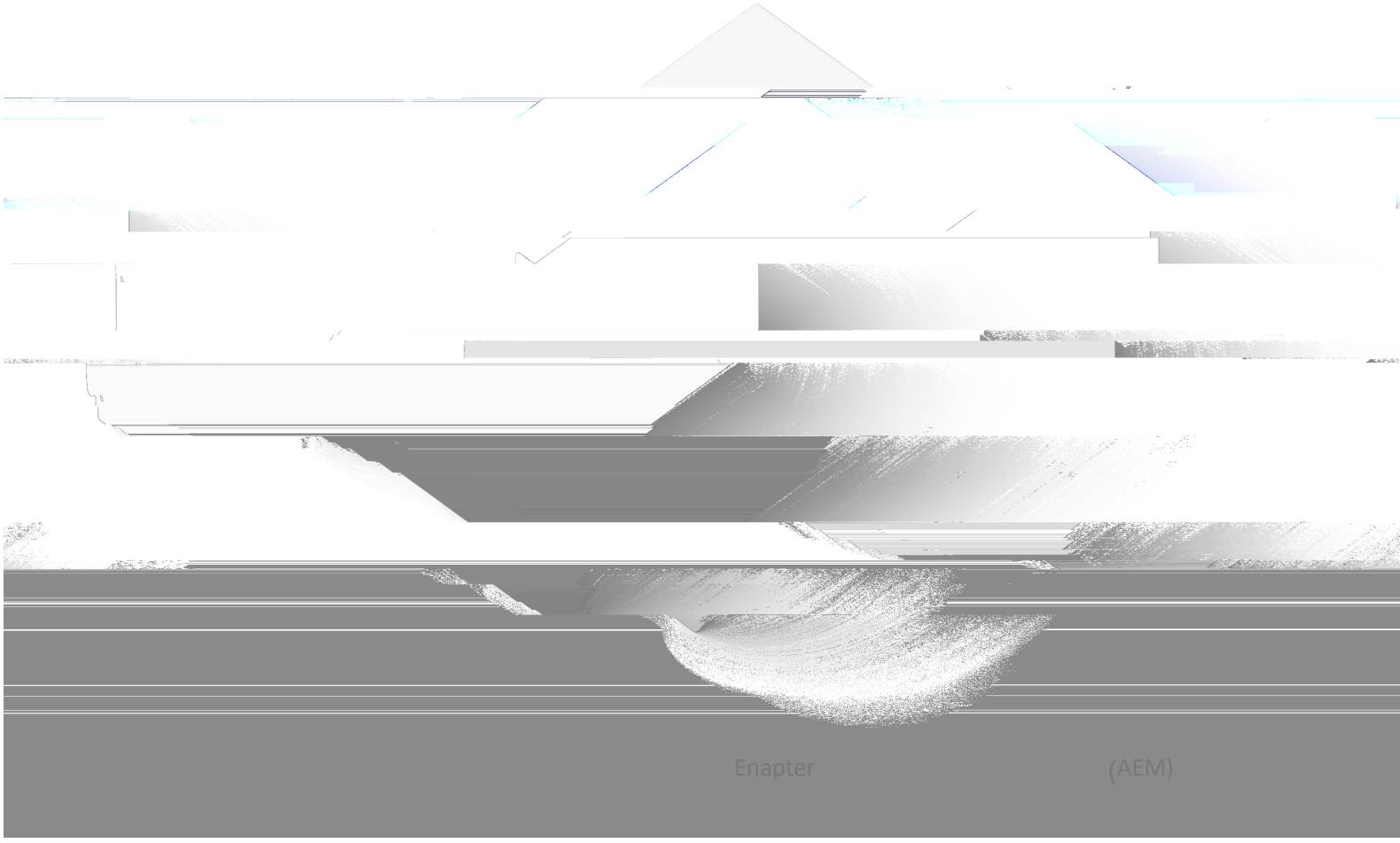
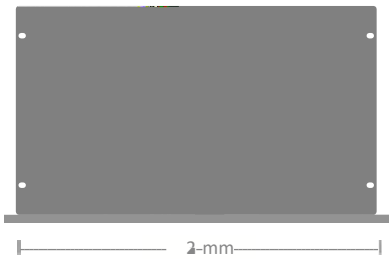
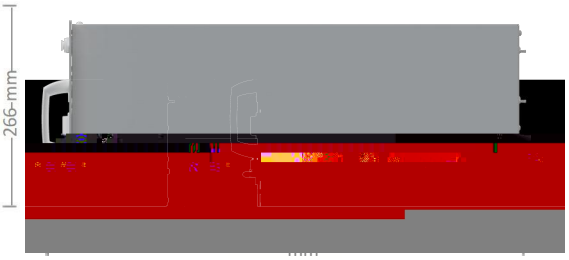
AEM

EL .1







氢气产量	00 NL/h, 1.0 kg/2 h
氢气输出纯度	barg: . (水 1,000 ppm，氧气 ppm O) at 2 °C barg: . (水 12,000 ppm，氧气 ppm O) at 2 °C
输出压力	高达 barg
额定功耗（寿命周期开始）	. kWh/Nm , 寿命周期开始(BOL)
运行功耗（寿命周期开始）	2. kW, 寿命周期开始(BOL)
峰值功耗	kW
散热量（寿命周期开始） **最大散热量**	0. kW, 寿命周期开始(BOL) 0. kW, 临近寿命周期结束(EOL)
待机功耗	0.0 kW
电气输入	220 – 2 0 V (AC), 0/ 0 Hz
最大进水电导率	至少ASTM D11 -0 IV 型或推II型或III型
耗水量	~ 20 mL/h at 2 °C
进水压强	1 – barg
冷却水温度	°C – °C
环境工作湿度	高达 0 humidity, 非冷凝
IP等级	IP 20
外形尺寸（长宽高）	W: 2 mm D: mm H: 2 mm
重量	2 kg
机柜内部空间	U
控制和检测	由Enapter能源管理系统全自动监控 2. GHz Wi-Fi and Bluetooth, Modbus TCP over Ethernet
认证	符合机械指令200 / 2/CE 符合供应机械（安全）法规200 CSA/ANSI B22 :202 Ed.1 水电解制氢装置-工业、商业和住宅应用

待机是指不产生氢气且辅助部件不通电的状态
请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表
根据压力设备指令2014/68/EU该电解槽属于 S.E.P.类别
根据压力设备（安全）法规2016该电解槽属于 S.E.P.类别
仅限 ETL认可的电解槽版本
备注：该产品在不断改进中，技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。